CÂMARA MUNICIPAL DE XEXÉU

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2024)

ISOLADO:2 - CÂMARA MUNICIPAL DE XEXÉU

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS

ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		**2.495.830,74**	**2.393.085,62**
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		2.495.830,74	2.393.085,62
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**30.966,32**	**0,33**
GANHOS COM INCORPORAÇÃO DE ATIVOS		30.966,32	0,33
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA		**0,00**	**0,00**
CONTRIBUIÇÕES		**0,00**	**0,00**
EXPLORAÇÃO E VENDA DE BENS, SERVIÇOS E DIREITOS		**0,00**	**0,00**
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS		**0,00**	**0,00**
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		**0,00**	**0,00**
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS	**NOTA 01**	**2.526.797,06**	**2.393.085,95**
TOTAL		**2.526.797,06**	**2.393.085,95**

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS

ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
PESSOAL E ENCARGOS		**1.734.413,30**	**1.822.008,92**
REMUNERAÇÃO A PESSOAL		1.591.349,70	1.505.946,53
ENCARGOS PATRONAIS		143.063,60	316.062,39
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		**462.626,63**	**361.609,68**
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		88.593,30	28.077,63
SERVIÇOS		365.874,14	331.004,77
DEPRECIAÇÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO		8.159,19	2.527,28
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		**328,03**	**0,00**
JUROS E ENCARGOS DE MORA		328,03	0,00
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**0,40**	**0,00**
DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS		0,40	0,00
TRIBUTÁRIAS		**720,00**	**0,00**
CONTRIBUIÇÕES		720,00	0,00
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		**132.000,00**	**123.000,00**
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		132.000,00	123.000,00
BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		**0,00**	**0,00**
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		**0,00**	**0,00**
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS, DOS PRODUTOS VENDIDOS E DOS SERVIÇOS PRESTADOS		**0,00**	**0,00**
TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS	**NOTA 02**	**2.330.088,36**	**2.306.618,60**
RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)	**NOTA 03**	**196.708,70**	**86.467,35**
TOTAL		**2.526.797,06**	**2.393.085,95**

ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA:06653851451 Assinado de forma digital por ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA:06653851451

ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA
PRESIDENTE
066.538.514-51

RAFAELA CISINA DOS SANTOS:04649046416 Assinado de forma digital por RAFAELA CISINA DOS SANTOS:04649046416

RAFAELLA CISINA DOS SANTOS
CONTADORA
CRC: 032783/O-1

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: dbb3a464-5d29-456b-a6c2-82ef3a1d8c39

CÂMARA MUNICIPAL DE XEXÉU

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2024)

ISOLADO:2 - CÂMARA MUNICIPAL DE XEXÉU

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS
(DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)

ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
INCORPORAÇÃO DE ATIVO		**178.576,78**	**84.922,33**
INVESTIMENTOS		178.576,78	84.922,33

ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA:06653851451

Assinado de forma digital por ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA:06653851451

ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA
PRESIDENTE
066.538.514-51

RAFAELA CISINA DOS SANTOS:04649046416

Assinado de forma digital por RAFAELA CISINA DOS SANTOS:04649046416

RAFAELLA CISINA DOS SANTOS
CONTADORA
CRC: 032783/O-1

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: db3a464-5d29-456b-a6c2-82ef3a1d8c39

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: dbb3a464-5d29-456b-a6c2-82ef3a1d8c39

(CÂMARA MUNICIPAL DE XEXÉU)

IDENTIFICAÇÃO DA PESSOA JURÍDICA

A Câmara Municipal de Vereadores de Xexéu é uma pessoa jurídica de direito público interno, representando o poder legislativo do município, tendo autonomia política, administrativa, patrimonial e financeira. A Câmara Municipal surgiu inscrita sobre o CNPJ 12.891.511/0001-20, estando atualmente localizado na Rua da Alegria, 41, Centro, Xexéu, representando o poder legislativo do referido município, sendo a sede do poder legislativo. Para divulgação de informações a sociedade se utiliza do portal https://www.camaraxexeu.pe.gov.br/.

APRESENTAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

As Diretrizes Contábeis - O Balanço Geral Câmara Municipal de Vereadores de Xexéu integra a Prestação de Contas Anual da Presidente da Câmara de Vereadores de Xexéu e refere-se às ações governamentais executadas pela Câmara Municipal de Vereadores Direta, integrante do Orçamento Fiscal.

No ano de 2008, foi publicada a Portaria do Ministério da Fazenda nº 184, de 25 de agosto de 2008, que dispõe sobre as diretrizes a serem observadas no Setor Público (pelos entes públicos) quanto aos procedimentos, práticas, elaboração e divulgação das demonstrações contábeis, de forma a torná-los convergentes com as Normas Internacionais de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público. A partir dessa portaria, a Secretaria do Tesouro Nacional começou a introduzir mudanças na contabilidade pública no sentido de promover, de forma gradual, a convergência às Normas Internacionais de Contabilidade publicadas pela *International Federation of Accountants* – IFAC, instruções e Plano de Contas do Sistema de Auditoria Eletrônica do Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco e às Normas Brasileiras de Contabilidade aplicadas ao Setor Público editadas pelo Conselho Federal de Contabilidade - CFC, respeitados os aspectos formais e conceituais estabelecidos na legislação vigente.

As demonstrações que compõem o Balanço Geral da Câmara, foram elaboradas em consonância com os dispositivos da Lei nº 4.320/64, que estatui normas gerais de Direito Financeiro para elaboração e controle dos orçamentos e balanços da União, dos estados, dos municípios e do Distrito Federal; da Lei Complementar nº 101/2000, que estabelece normas de finanças públicas voltadas para a responsabilidade na gestão fiscal;

Da lei nº 367/2023 de 28/11/2023, que dispões sobre o Plano Plurianual para o ano de 2022/2025.

Lei 361/2023 de 28/08/2023, que dispõe sobre as Diretrizes Orçamentárias para o ano de 2024;

Lei 366/2023 de 27/11/2023 que dispõe sobre a Lei Orçamentária Anual de Xexéu para o exercício de 2024;

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: dbb3a464-5d29-456b-a6c2-82ef3a1d8c39

Do Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público – MCASP, publicado pela Secretaria do Tesouro Nacional, bem como das Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público (NBCT 16) e outras normas que regulam o assunto.

Para a contabilização da execução dos Orçamentos Fiscal e da Seguridade Social foram utilizados os critérios constantes do art. 35 da Lei n.º 4.320/64.

Para divulgação de informações a sociedade se utiliza do portal https://www.camaraxexeu.pe.gov.br/.

A contabilização do exercício de 2024 foi feita no Sistema de Contabilidade Pública Integrado – SCPI. Consideram o exercício econômico o ano-calendário, e todos atendem as normas e legislações em vigor. As demonstrações contábeis e suas respectivas notas explicativas estão apresentadas com valores expressos em reais.

O Balanço Geral da Câmara Municipal de Vereadores, referente ao exercício financeiro de 2024 está composto pelas seguintes demonstrações: Balanços Orçamentário, Financeiro e Patrimonial, pela Demonstração das Variações Patrimoniais, Mutações do Patrimônio Líquido e Demonstrativo dos Fluxos de Caixa, exigidos pela Lei nº 4.320/64 e complementado por Notas Explicativas.

RESUMO DAS PÓLÍTICAS CONTÁBEIS
CRITÉRIOS NA ELABORAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS E INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

Aspectos Gerais das Demonstrações Contábeis

As estruturas das demonstrações contábeis contidas nos anexos da Lei nº 4.320/1964 foram alteradas pela Portaria STN nº 438/2012, em consonância com os novos padrões da Contabilidade Aplicada ao Setor Público (CASP).

A elaboração das demonstrações contábeis das IPCs tem por base as contas contábeis do modelo de Plano de Contas Aplicado ao Setor Público (PCASP) aplicável à União, aos estados, ao Distrito Federal e aos municípios, estendido pelo Plano de Contas Contábil do TCE/PE.

A Demonstração das Variações Patrimoniais – DVP evidencia as alterações ocorridas no patrimônio do município durante o exercício financeiro, resultantes ou independentes da execução orçamentária, revelando o resultado patrimonial.

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

A Demonstração das Variações Patrimoniais - DVP evidencia as alterações ocorridas no patrimônio do Município durante o exercício financeiro, resultantes ou independentes da execução orçamentária. A DVP revela o Resultado Patrimonial, que pode ser positivo ou negativo, dependendo do resultado líquido das variações positivas e negativas. Em 2022 e 2023

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: dbb3a464-5d29-456b-a6c2-82ef3a1d8c39

não foram deduzidas as receitas e despesas intraorçamentárias na DVP, conforme demonstrativo.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS AUMENTATIVAS

A seguir, algumas considerações sobre a composição das Variações Patrimoniais Aumentativas, sendo:

Impostos, Taxas e Contribuições de Melhoria: Compreende toda prestação pecuniária compulsória, em moeda ou cujo valor nela se possa exprimir, que não constitua sanção de ato ilícito, instituída em lei e cobrada mediante atividade administrativa plenamente vinculada.

Exploração e Venda de Bens, Serviços e Direitos: Compreende as variações patrimoniais auferidas com a venda de bens, serviços e direitos, que resultem em aumento do patrimônio líquido, independentemente de ingresso, incluindo-se a venda bruta e deduzindo-se as devoluções, abatimentos e descontos comerciais concedidos.

Variações Patrimoniais Aumentativas Financeiras: Representa o somatório das variações patrimoniais aumentativas com operações financeiras.

Transferências e Delegações Recebidas: Compreende o somatório das variações patrimoniais aumentativas com transferências intergovernamentais, transferências intragovernamentais, transferências de instituições multigovernamentais.

Valorização e Ganhos com Ativos: Compreende a variação patrimonial aumentativa com reavaliação e ganhos de ativos.

Outras Variações Patrimoniais Aumentativas: Compreende o somatório das demais variações patrimoniais aumentativas não incluídas nos grupos anteriores.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS DIMINUTIVAS

A seguir, algumas considerações sobre a composição das Variações Patrimoniais Diminutivas, sendo:

Pessoal e Encargos: além dos registros das despesas executadas com a remuneração do pessoal ativo da entidade e os encargos patronais, neste grupo temos o registro patrimonial das obrigações com provisão de 13° salário e férias, e seus respectivos encargos patronais, que são registrados mensalmente mediante informações encaminhadas pelo setor de pessoal.

Benefícios Previdenciários e Assistenciais: Representa a despesa executada com a remuneração do pessoal aposentados e reformados.

Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo: Representa o somatório das variações patrimoniais diminutivas com manutenção e operação do ente público. Compreende: diárias, material de consumo, depreciação, amortização etc.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: dbb3a464-5d29-456b-a6c2-82ef3a1d8c39

Variações Patrimoniais Diminutivas Financeiras: Compreende as variações patrimoniais diminutivas com operações financeiras, tais como: juros incorridos, descontos concedidos, comissões, despesas bancárias e correções monetárias.

Transferências e Delegações Concedidas: Compreendem o somatório das variações patrimoniais diminutivas com transferências intragovernamentais (câmara municipal), instituições privadas sem fins lucrativos.

Tributárias: Compreendem as variações patrimoniais diminutivas relativas ao pagamento de despesa com o PASEP e ACS – Associação Conexão Social.

Outras Variações Patrimoniais Diminutivas: Compreende o somatório das variações patrimoniais diminutivas não incluídas nos grupos anteriores.

1. INFORMAÇÕES DE SUPORTE E DETALHAMENTO DE ITENS APRESENTADOS NAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS ATRAVÉS DAS REFERENCIAS CRUZADAS:

1.1 Referência cruzadas e notas explicativas:

A seguir serão apresentadas de forma sistemática as referências cruzadas com o título **"Nota"** seguida do respectivo número, baseadas em grupos de contas ou informações do demonstrativo contábil facilitando a interpretação dos usuários.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		2.495.830,74	2.393.085,62
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		2.495.830,74	2.393.085,62
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		30.966,32	0,33
GANHOS COM INCORPORAÇÃO DE ATIVOS		30.966,32	0,33
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA		0,00	0,00
CONTRIBUIÇÕES		0,00	0,00
EXPLORAÇÃO E VENDA DE BENS, SERVIÇOS E DIREITOS		0,00	0,00
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS		0,00	0,00
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		0,00	0,00
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS	NOTA 01	2.526.797,06	2.393.085,95

Nota 01 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS: As variações patrimoniais aumentativas do exercício de 2024 totalizaram R$ 2.526.797,06. No exercício de 2023 as variações patrimoniais aumentativas foram de R$ 2.393.085,95.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: dbb3a464-5d29-456b-a6c2-82ef3a1d8c39

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
PESSOAL E ENCARGOS		**1.734.413,30**	**1.822.008,92**
REMUNERAÇÃO A PESSOAL		1.591.349,70	1.505.946,53
ENCARGOS PATRONAIS		143.063,60	316.062,39
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		**462.626,63**	**361.609,68**
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		88.593,30	28.077,63
SERVIÇOS		365.874,14	331.004,77
DEPRECIAÇÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO		8.159,19	2.527,28
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		**328,03**	**0,00**
JUROS E ENCARGOS DE MORA		328,03	0,00
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**0,40**	**0,00**
DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS		0,40	0,00
TRIBUTÁRIAS		**720,00**	**0,00**
CONTRIBUIÇÕES		720,00	0,00
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		**132.000,00**	**123.000,00**
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		132.000,00	123.000,00
BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		**0,00**	**0,00**
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		**0,00**	**0,00**
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS, DOS PRODUTOS VENDIDOS E DOS SERVIÇOS PRESTADOS		**0,00**	**0,00**
TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS	**NOTA 02**	**2.330.088,36**	**2.306.618,60**
RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)	**NOTA 03**	**196.708,70**	**86.467,35**

Nota 02 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS: As variações patrimoniais diminutivas do exercício de 2024 totalizaram R$ 2.330.088,36. No exercício de 2023 o valor foi de R$ 2.306.618,60.

Nota 03 – RESULTADO PATRIMONIAL NO PERÍODO: O resultado econômico apurado no exercício entre as variações aumentativas e diminutivas apresentaram um Superávit Patrimonial no valor de R$ 196.708,70, devidamente incorporado ao Patrimônio Líquido da entidade.

2. OUTRAS INFORMAÇÕES RELEVANTES

2.1 Reconhecimento de inconformidades que podem afetar a compreensão do usuário sobre o desempenho e o direcionamento das operações da entidade no futuro:
Não há registro de eventos que possam afetar a compreensão do usuário quanto ao desempenho futuro das operações da entidade.

2.2 Ajustes decorrentes da omissão e erros de registros:
Não há o que registrar quanto a este demonstrativo.

3. INFORMAÇÕES ADICIONAIS EXIGIDAS PELO ANEXO II DA RESOLUÇÃO TCE-PE Nº 270/2024 E PELO ÍNDICE DE CONSISTÊNCIA E CONVERGÊNCIA CONTÁBIL (ICC) DO TCE-PE

3.1 Itens mais relevantes que compõem a VPA e a VPD:

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS - VPA			
Relevância	**Descrição da Natureza da Conta**	**Valor (R$)**	
		2024	**2023**
1º	Transferências Intra Governamentais	2.495.830,74	3.293.085,62
2º	Ganhos com Incorporação de Ativos	30.966,32	0,33

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: dbb3a464-5d29-456b-a6c2-82ef3a1d8c39

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTITAS - VPD			
Relevância	**Descrição da Natureza da Conta**	**Valor (R$)**	
		2024	**2023**
1º	Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo	462.626,63	361.609,68
2º	Outras Variações Patrimoniais Diminutivas	132.000,00	123.000,00

3.2 VPA e VPD de Repasse a maior ou menor do FPM (Portaria STN nº 327/2001):
Não houve registro de VPA ou VPD relevante, lançada em decorrência da Portaria STN nº 327/2001 para repasse a maior ou menor do FPM

3.3 Redução ao valor recuperável do ativo imobilizado:
Não houver ativos com interrupção de geração de caixa, bem como não foram evidenciados ativos que sofreram o teste de *impairment.*

3.4 Baixas de investimentos:
Não houve registro de baixas de investimentos

3.5 Constituição ou reversão de provisões:
Não houve registro de reversões e provisões para esta entidade.

3.6 Variações Patrimoniais Qualitativas decorrentes da Execução Orçamentária do Exercício Atual e Anterior

3.6.1 Incorporação de Ativos

Descrição	2024	2023
Aquisição de estoques	0,00	0,00
Aquisição de bens móveis	60.139,90	84.922,33
Construção e aquisição de bens imóveis	118.436,88	0,00
Aquisição de títulos e valores	0,00	0,00
Concessão de empréstimos	0,00	0,00
Outras incorporações de ativos	0,00	0,00
TOTAL	**178.576,78**	**84.922,33**

3.6.2 Desincorporação de passivos

Descrição	2024	2023
Amortização da dívida pública	0,00	0,00
Amortização de precatórios	0,00	0,00
Outras desincorporações de passivos	0,00	0,00
TOTAL	**0,00**	**0,00**

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: dbb3a464-5d29-456b-a6c2-82ef3a1d8c39

3.6.3 Incorporação de Passivos

Descrição	2024	2023
Tomada de empréstimos	0,00	0,00
Outras incorporações de passivos	0,00	0,00
TOTAL	**0,00**	**0,00**

3.6.4 Desincorporação de ativos

Descrição	2024	2023
Cobrança da dívida ativa	0,00	0,00
Alienação de estoques	0,00	0,00
Alienação de bens móveis	0,00	0,00
Alienação de bens imóveis	0,00	0,00
Alienação de títulos e valores	0,00	0,00
Recebimento de empréstimos	0,00	0,00
Outras desincorporações de ativos	0,00	0,00
TOTAL	**0,00**	**0,00**

3.7 Montante de recebíveis reconhecidos em relação a Receita sem contraprestação:
Não houve registro de receita sem contraprestação durante o exercício de 2022.

3.8 Origem e Destino dos Recursos Provenientes da Alienação de Ativos (Art. 50, inciso VI da LRF):
Não houve alienação de ativos durante o exercício de 2024.

DISPOSIÇÕES FINAIS

O presente relatório buscou retratar com clareza e objetividade as informações apresentadas nas demonstrações contábeis, bem como seus resultados do período de janeiro a dezembro de 2024 buscando o máximo de transparência aos usuários das informações. E para qualquer outro esclarecimento necessário, a contadoria municipal, responsável pela elaboração do presente relatório, ficará à disposição.

ONILDA ANDRADE DE LIMA DE MOURA
Vereadora Presidente

DANIELLA LETÍCIA DA SILVA OLIVEIRA
Responsável pelo Controle Interno

RAFAELA CISINA DOS SANTOS
Contadora CRC PE nº 032783/O-1